

Triebwerksgruppe FEM classification Groupe FEM	1Bm	1Am	2m	3m	4m	Fahr- geschw.	Leistung				
Schaltungen /h Switchings /h Encl. /h	150	180	240	300	360	Travelling speed	Motor power	3x220V 50Hz	3x380V 50Hz	3x420V 50Hz	
ED % Duty factor % Facteur de marche %	25%	30%	40%	50%	60%	Vitesse de translation	Puissance				
	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[m/min]	[kW] 1Bm	[A]	[A]	[A]	
EMFE 150 SF	1'600	1'600	1'600	1'600	1'250	20/6	0.15/0.045	1.0/1.2	0.65/0.75	0.65/0.75	
EMFE 150 N	2'000	2'000	1'600	1'600	1'250	12	0.25	1.2	0.8	0.8	
EMFE 150 NF	2'000	2'000	1'600	1'600	1'250	12/4	0.15/0.045	1.0/1.2	0.65/0.75	0.65/0.75	

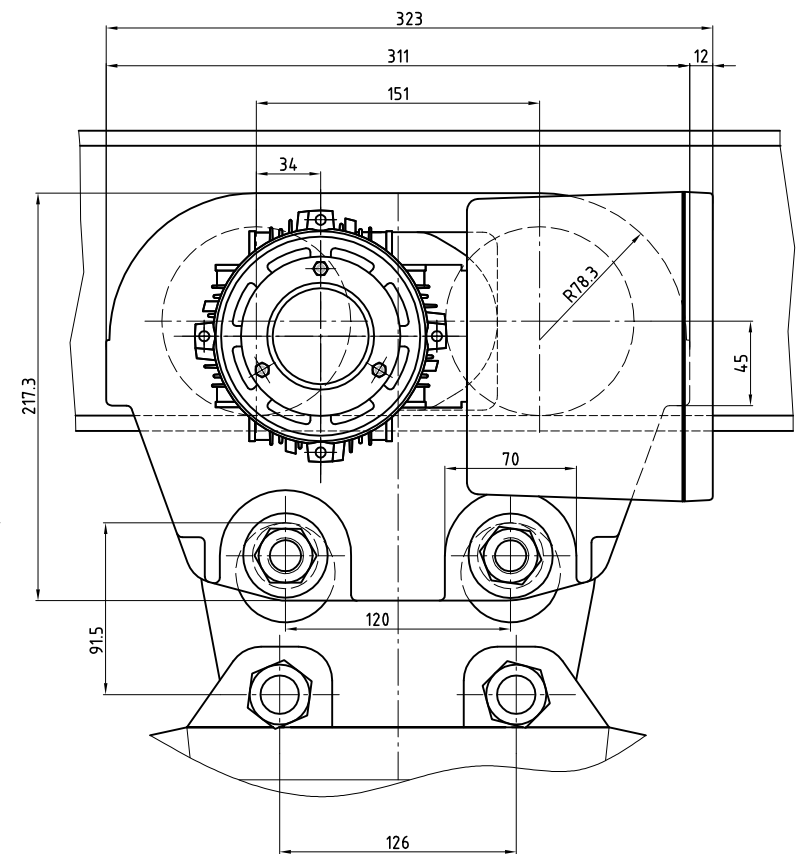
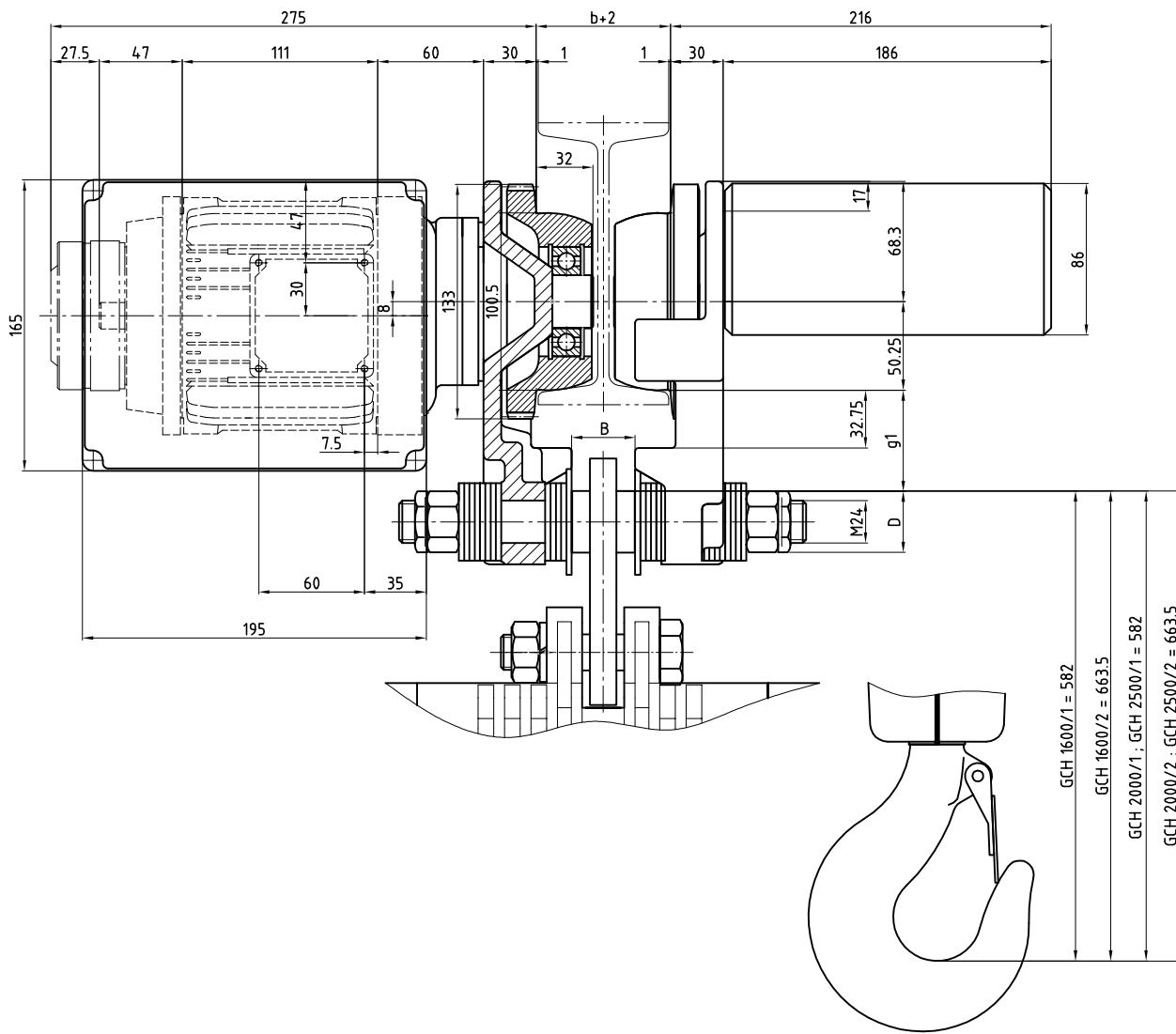
Tragbolzen Nr. Spindel No. Axe No.	1	2	3	4
Flanschbreite (mm) Width of flange (mm) Largeur d'aile (mm)	76-139	140-199	200-259	260-320
D (mm)	ø35	ø40	ø45	ø45
B (mm)	36	106	166	226
L (mm)	230	290	350	410
Anz. Hülsen x Länge No. of tubes x length No. de douilles x long.	-	2x35 mm	2x65 mm	2x95 mm
Anziehdrehmoment Torque Couple de serrage	320 - 540 Nm			

Max. Flanscdicke Flange thickness max. Epaisseur d'aile max.	t = 27 mm	Baumasse / Dimensions / Dimensions
Kleinste Flanschbreite Min. flange width Largeur d'aile min. <td>74 mm <td>g1 = 76.7 - D/2 a) x = t - [(1/4) - 9] x 0.14 b) x = t</td> </td>	74 mm <td>g1 = 76.7 - D/2 a) x = t - [(1/4) - 9] x 0.14 b) x = t</td>	g1 = 76.7 - D/2 a) x = t - [(1/4) - 9] x 0.14 b) x = t
Min. Kurvenradius Min. radius Rayon min. <td>1'500 mm <td>t = Flanscdicke Flange thickness Epaisseur d'aile a) für NP-Träger for normal iron beam pour profilé normal b) für Parallel Flansch-Träger for parallel flange girder pour profilé avec ailes parallèles</td> </td>	1'500 mm <td>t = Flanscdicke Flange thickness Epaisseur d'aile a) für NP-Träger for normal iron beam pour profilé normal b) für Parallel Flansch-Träger for parallel flange girder pour profilé avec ailes parallèles</td>	t = Flanscdicke Flange thickness Epaisseur d'aile a) für NP-Träger for normal iron beam pour profilé normal b) für Parallel Flansch-Träger for parallel flange girder pour profilé avec ailes parallèles
Gewicht Weight Poids	31 kg	

EMFE 150
Massbild; Dimensioned drawing; Dessin coté

Massstab Echelle	Gezeichnet Dessiné	16.08.06	P. ENGEL
	Geprüft Modifié par	15.11.06	P. ENGEL
	Geprüft Contrôlé	19.10.99	J.LANDOLT
	Freigabe Norm Autorisé norm	15.11.06	P. ENGEL

GIS Hebe- und Fördertechnik **9248.9218.5** Index **C**



Triebwerksgruppe FEM classification Groupe FEM	1Bm	1Am	2m	3m	4m	Fahr- geschw.	Leistung							
Schaltungen /h Switchings /h Encl. /h	150	180	240	300	360	Travelling speed	Motor power	3×220V 50Hz	3×380V 50Hz	3×420V 50Hz				
ED % Duty factor % Facteur de marche %	25%	30%	40%	50%	60%	Vitesse de translation	Puissance							
	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[m/min]	[kW] 1Bm	[A]	[A]	[A]				
EMFE 300 SF	3'200	3'200	3'200	2'500	2'500	20/6	0.15/0.045	1.0/1.2	0.65/0.75	0.65/0.75				
EMFE 300 N	4'000	4'000	3'200	2'500	2'500	12	0.25	1.2	0.8	0.8				
EMFE 300 NF	4'000	4'000	3'200	2'500	2'500	12/4	0.15/0.045	1.0/1.2	0.65/0.75	0.65/0.75				

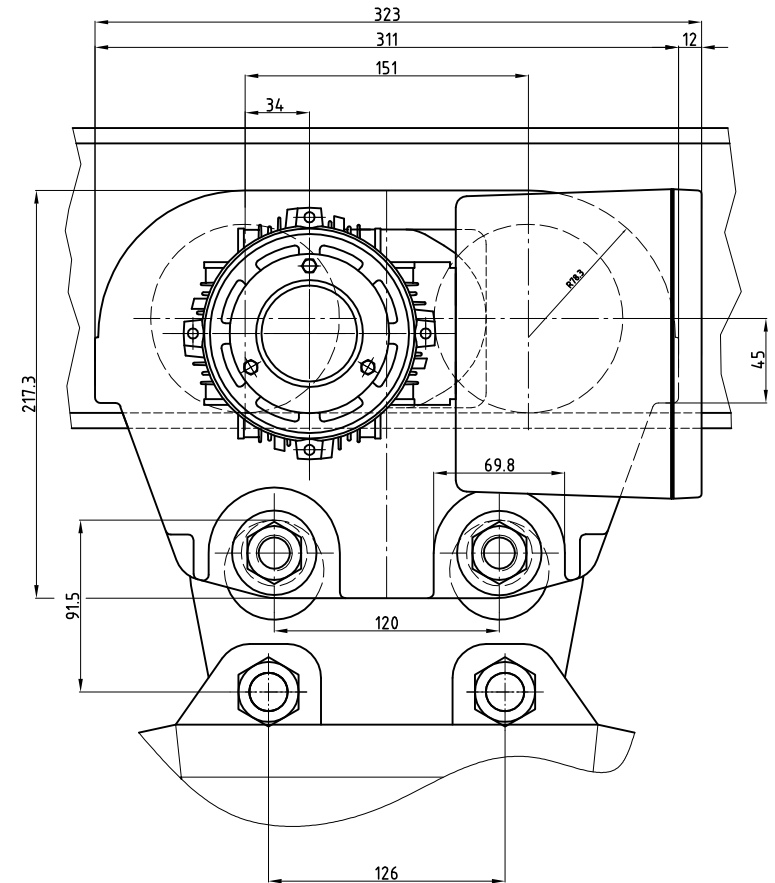
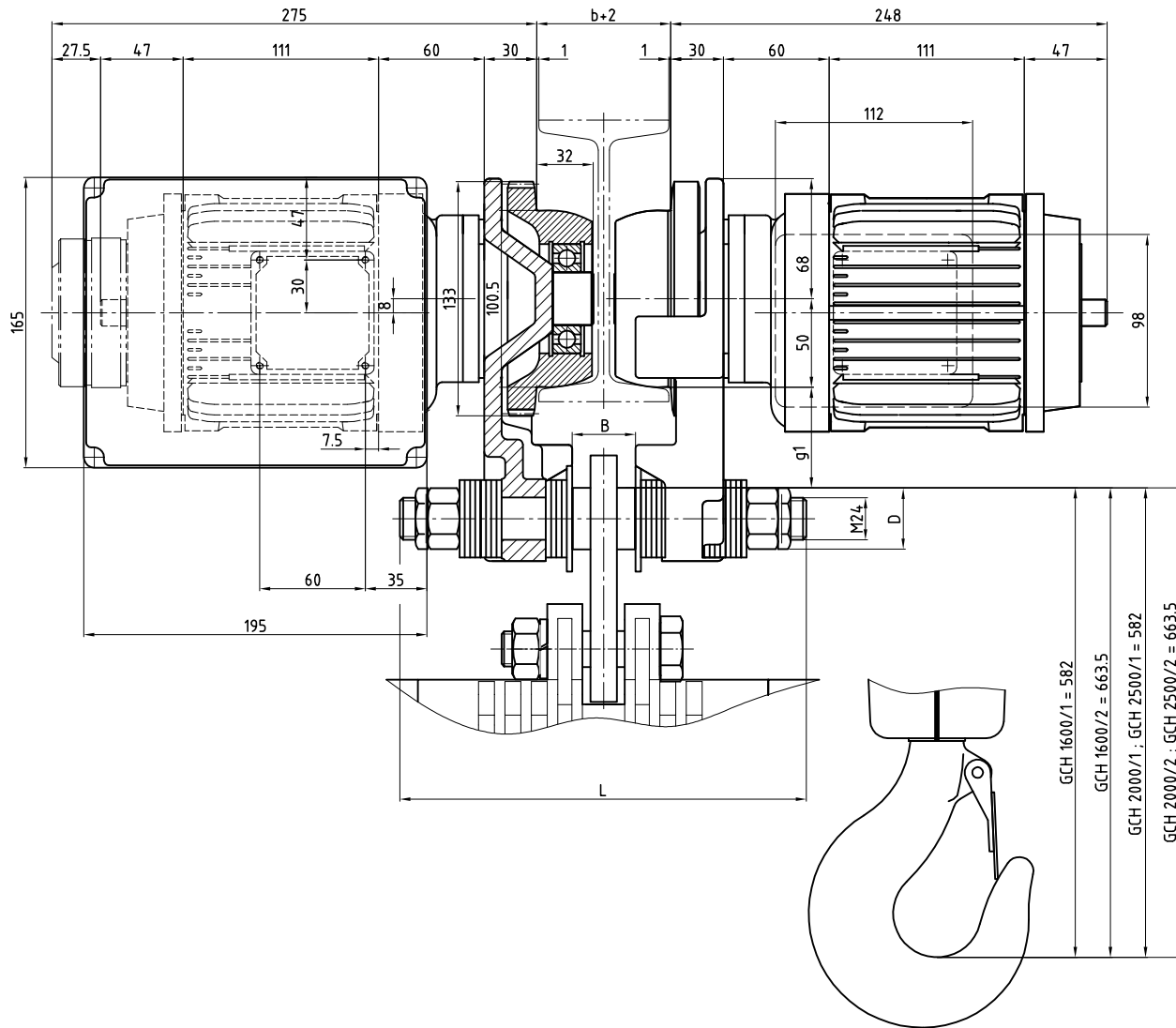
Tragbolzen Nr. Spindle No. Axe No.	1	2	3	4
Flanschbreite (mm) Width of flange (mm) Largeur d'aile (mm)	56-119	120-179	180-239	240-300
D (mm)	ø35	ø40	ø45	ø45
B (mm)	36	106	166	226
L (mm)	230	290	350	410
Anz. Hülsen × Länge No. of tubes × length No. de douilles × long.	-	2×35 mm	2×65 mm	2×95 mm
Anziehdrehmoment Torque Couple de serrage	430 - 500 Nm			

Max. Flanschkicke Flange thickness max. Epaisseur d'aile max.	t = 30 mm	Baumasse / Dimensions / Dimensions
Kleinste Flanschbreite Min. flange width Largeur d'aile min. <td>74 mm</td> <td> $g1 = 75 - \frac{D}{2}$ a) $x = t - [(\frac{D}{4} - 9) \times 0.14]$ b) $x = t$ </td>	74 mm	$g1 = 75 - \frac{D}{2}$ a) $x = t - [(\frac{D}{4} - 9) \times 0.14]$ b) $x = t$
Min. Kurvenradius Min. radius Rayon min.	1'800 mm	t = Flanschkicke Flange thickness Epaisseur d'aile a) für NP-Träger for normal iron beam pour profilé normal b) für Parallel Flansch-Träger for parallel flange girder pour profilé avec ailes parallèles
Gewicht Weight Poids	50 kg	

EMFE 300
 Massbild; Dimensioned drawing; Dessin coté

Massstab Echelle	1:2	Gezeichnet Dessiné	16.08.06	P. ENGEL
		Geprüft Modifié par	15.11.06	P. ENGEL
		Geprüft Contrôlé	19.10.99	J.LANDOLT
		Freigabe Norm Autorisé norm	15.11.06	P. ENGEL

GIS Hebe- und Fördertechnik **9248.9219.5**



GCH 1600/1 = 582
 GCH 1600/2 = 663.5
 GCH 2000/1 : GCH 2500/1 = 582
 GCH 2000/2 : GCH 2500/2 = 663.5

Triebwerksgruppe FEM classification Groupe FEM	1Bm	1Am	2m	3m	4m	Fahr- geschw.	Leistung				
Schaltungen /h Switchings /h Encl. /h	150	180	240	300	360	Travelling speed	Motor power	3x220V 50Hz	3x380V 50Hz	3x420V 50Hz	
ED % Duty factor % Facteur de marche %	25%	30%	40%	50%	60%	Vitesse de translation	Puissance				
	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]	[m/min]	[kW] 1Bm	[A]	[A]	[A]	
EMFE 500 SF	4'000	4'000	3'200	3'200	2'500	20/6	2x0.15/0.045	2x1.0/1.2	2x0.65/0.75	2x0.65/0.75	
EMFE 500 N	5'000	4'000	3'200	3'200	2'500	12	2x0.25	2x1.2	2x0.8	2x0.8	
EMFE 500 NF	5'000	4'000	3'200	3'200	2'500	12/4	2x0.15/0.045	2x1.0/1.2	2x0.65/0.75	2x0.65/0.75	

Tragbolzen Nr. Spindel No. Axe No.	1	2	3	4
Flanschbreite Width of flange Largeur d'aile	[mm] 56-119	[mm] 120-179	[mm] 180-239	[mm] 240-300
D	[mm] ø35	[mm] ø40	[mm] ø45	[mm] ø45
B	[mm] 36	[mm] 106	[mm] 166	[mm] 226
L	[mm] 230	[mm] 290	[mm] 350	[mm] 410
Anz. Hülsen x Länge No. of tubes x length No. de douilles x long.	-	2x35 mm	2x65 mm	2x95 mm
Anziehdrehmoment Torque Couple de serrage	430 - 500 Nm			

Max. Flanscdicke Flange thickness max. Epaisseur d'aile max.	t = 30 mm	Baumasse / Dimensions / Dimensions	
Kleinste Flanschbreite Min. flange width Largeur d'aile min.	74 mm	g1 = 75 - 0/2 a) x = t - [(1/4 - 9) x 0.14] b) x = t	
Min. Kurvenradius Min. radius Rayon min.	1'800 mm	t = Flanscdicke Flange thickness Epaisseur d'aile	
Gewicht Weight Poids	57 kg	a) für NP-Träger for normal iron beam pour profilé normal b) für Parallel Flansch-Träger for parallel flange girder pour profilé avec ailes parallèles	
EMFE 500		Massstab Echelle	1:2
Massbild; Dimensioned drawing; Dessin coté		Gezeichnet Dessiné	16.08.06
		Geprüft Modifié par	15.11.06
		Geprüft Contrôlé	19.10.99
		Freigebe Norm Autorisé norm	15.11.06
			P. ENGEL
			P. ENGEL
			J.LANDOLT
			P. ENGEL
			Index
		GIS Hebe- und Fördertechnik	9248.9220.5
			C